

### I. Identificación del Curso

<b>Carrera:</b>	Calidad Total y Productividad				<b>Modalidad:</b>	Presencial	<b>Asignatura UAC:</b>	Muestreo de aceptación			<b>Fecha Act:</b>	Diciembre, 2018
<b>Clave:</b>	18MPECT0627	<b>Semestre:</b>	6	<b>Créditos:</b>	7.20	<b>División:</b>	Calidad Total y Productividad			<b>Academia:</b>	Estadística	
<b>Horas Total Semana:</b>	4	<b>Horas Teoría:</b>	1	<b>Horas Práctica:</b>	3	<b>Horas Semestre:</b>	72	<b>Campo Disciplinar:</b>	Profesional		<b>Campo de Formación:</b>	Profesional Extendido

Tabla 1. Identificación de la Planificación del Curso.

### II. Adecuación de contenidos para la asignatura

Propósito de la Asignatura (UAC)
Que el estudiante sea capaz de analizar y juzgar la calidad de un producto a partir de los resultados del muestreo estadístico, comparándolo contra estándares establecidos para controlar un proceso de producción.
Competencias Profesionales a Desarrollar (De la carrera)
Desarrolla un plan de trabajo para aceptar o rechazar un lote respecto a la calidad de un producto, a partir de los resultados de la inspección con el muestreo, documentando en una estructura específica los parámetros del proyecto para controlar el proceso acorde con la calidad establecida ya sea para atributos o variables.

Tabla 2. Elementos Generales de la Asignatura



### III. Competencias de la UAC

#### Competencias Genéricas.\*

- 5. Desarrolla innovaciones y propone soluciones a problemas a partir de métodos establecidos.
- 5.1 Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye al alcance de un objetivo.
- 5.2 Ordena información de acuerdo con categorías, jerarquías y relaciones.
- 5.4 Construye hipótesis y diseña y aplica modelos para probar su validez.

#### Competencias Disciplinarias Básicas\*\*

MT-3 Explica e interpreta los resultados obtenidos mediante procedimientos matemáticos y los contrasta con modelos establecidos o situaciones reales.

#### Competencias Disciplinarias Extendidas\*\*\*

MTE-3 Explica e interpreta los resultados obtenidos mediante procedimientos matemáticos y los contrasta con modelos establecidos o situaciones reales.



Competencias Profesionales Básicas	Competencias Profesionales Extendidas
<p>- Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso.</p> <p>-Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</p>	<p>- Desarrolla el plan de muestreo para los procesos, dentro de una organización y estar dentro de los límites de calidad aceptable establecidos y lograr una toma de decisiones efectiva en tiempo y forma.</p>

Tabla 3. Competencias de la Asignatura.

\* Se presentan los atributos de las competencias Genéricas que tienen mayor probabilidad de desarrollarse para contribuir a las competencias profesionales, por lo cual no son limitativas; usted puede seleccionar otros atributos que considere pertinentes. Estos atributos están incluidos en la redacción de las competencias profesionales, por lo que no deben desarrollarse explícitamente o por separado.

\*\* Las competencias Disciplinarias no se desarrollarán explícitamente en la UAC. Se presentan como un requerimiento para el desarrollo de las competencias Profesionales.

\*\*\* Cada eje curricular debe contener por lo menos una Competencia Disciplinar Extendida.



### IV. Habilidades Socioemocionales a desarrollar en la UAC\*6

Dimensión	Habilidad
Elige T	Perseverancia

Tabla 4. Habilidades Construye T

\*Estas habilidades se desarrollarán de acuerdo al plan de trabajo determinado por cada plantel. Ver anexo I.



### V. Aprendizajes Clave

Eje Disciplinar	Componente	Contenido Central
Probabilidad y Estadística.	Distribuciones de probabilidad.  Planes de muestreo.  Confiabilidad.	1. Importancia y fundamentos del muestreo.  2. Diseño y ejecución de un plan de muestreo por atributos.  3. Diseño y ejecución de un plan de muestreo por variables.  4. Otras técnicas de muestreo de aceptación.  5. Confiabilidad, evaluación económica para el desarrollo de productos.



### VI. Contenidos Centrales de la UAC

Contenido Central	Contenidos Específicos	Aprendizajes Esperados	Proceso de Aprendizaje	Productos Esperados
1. Importancia y fundamentos del muestreo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Concepto de muestro y tipos de muestreo.</li> <li>- Técnicas de muestreo.</li> <li>- Garantías de calidad.</li> <li>- Control de aceptación.</li> <li>- Ventajas y desventajas del muestreo.</li> <li>- Tablas de probabilidad "c" o menos defectuosos aplicadas.</li> <li>- Distribución Binomial.</li> <li>- Distribución Poisson.</li> <li>- Distribución Hipergeométrica.</li> <li>- Curva de operación.</li> <li>- Plan ideal de muestreo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reconoce los conceptos relacionados al muestreo y los límites de calidad establecidos dentro de la industria.</li> <li>- Identifica las diferencias entre las distribuciones aplicables a los procesos productivos para el desarrollo de un plan de muestreo que cumpla con requisitos establecidos por el cliente y proveedor.</li> <li>- Comprende la importancia de determinar la curva de operación del plan de muestreo aplicado para la toma de decisiones.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Realiza investigaciones sobre las principales ventajas y desventajas de trabajar bajo un esquema de muestreo.</li> <li>- Investiga, en diversas fuentes bibliográficas de la especialidad, sobre las garantías de calidad y la metodología de determinarlas para un producto o proceso.</li> <li>- Realiza diversos ejercicios de las distribuciones Binomial, Poisson e Hipergeométrica, para la obtención de la curva de operación.</li> <li>- Analiza los datos para la toma de decisiones en cuanto al comportamiento de los procesos medidos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Reporte de ejercicios de calcular la probabilidad mediante distribución binomial, Poisson e hipergeométrica para saber la probabilidad de aceptación o rechazo de un lote.</li> <li>- Reporte de ejercicios de la curva de operación de un plan de muestreo simple.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>



<p>2. Diseño y ejecución de un plan de muestreo por atributos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Procedimiento de aceptación basados en AQL-NAC.</li> <li>- Plan de muestreo simple, doble, múltiple y secuencial.</li> <li>- Tablas de muestreo por atributos.</li> <li>- Muestreo Decamerón.</li> <li>- Militar estándar 105E y 105D.</li> <li>- Plan de Dodge-Roming.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifica las principales características a medir por atributos en el muestreo de aceptación.</li> <li>- Identifica los límites de calidad con los que se logra estabilidad en los procesos productivos.</li> <li>- Realiza pruebas de calidad para verificar el cumplimiento de los requisitos mínimos para aceptar o rechazar lotes producidos.</li> <li>- Comprende la importancia de identificar entre las distintas metodologías para evaluar los lotes mediante el plan de muestreo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Realiza investigaciones sobre los distintos métodos para establecer el plan de muestreo y sus criterios de aceptación.</li> <li>- Desarrolla el plan de muestreo de acuerdo con las tablas de muestreo utilizadas para atributos.</li> <li>- Registra los datos obtenidos de la simulación del proceso de muestreo en una serie de lotes producidos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo por el método de Decamerón.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo utilizando Militar estándar 105E y 105D.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo por el método de Dodge-Roming.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>
--	---	---	--	--



<p>3. Diseño y ejecución de un plan de muestreo por variables.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Diseño del plan de aceptación para variables con una curva establecida.</li> <li>- Uso de tablas Militar estándar 414 para variables.</li> <li>- Método K y M para varianza conocida y desconocida.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifica las principales características a medir por variables en el muestreo de aceptación.</li> <li>- Identifica los límites de calidad con los que se logra estabilidad en los procesos productivos.</li> <li>- Realiza pruebas de calidad para verificar el cumplimiento de los requisitos mínimos para aceptar o rechazar lotes producidos.</li> <li>- Comprende la importancia de identificar entre las distintas metodologías para evaluar los lotes mediante el plan de muestreo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Realiza investigaciones sobre los distintos métodos para establecer el plan de muestreo y sus criterios de aceptación.</li> <li>- Desarrolla el plan de muestreo de acuerdo con las tablas de muestreo utilizadas para variables.</li> <li>- Registra los datos obtenidos de la simulación del proceso de muestreo en una serie de lotes producidos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo utilizando método K y M con varianza conocida y desconocida.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo utilizando Militar estándar 414 para variables.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>
--	---	---	--	--





<p>4. Otras técnicas de muestreo de aceptación.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Muestreo en cadena.</li> <li>- Muestreo continuo.</li> <li>- Planes de muestreo por salto de lote.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Comprende la diferencia entre los diversos tipos de muestreo existentes y su meta principal al ser utilizados para generar el plan de trabajo.</li> <li>- Identifica las distintas metodologías para llevar a cabo los planes de muestreo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Investiga en diversas fuentes bibliográficas de la especialidad sobre los métodos de muestreo que no requieren el uso de tablas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>
<p>5. Confiabilidad, evaluación económica para el desarrollo de productos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Evolución de la confiabilidad.</li> <li>- Concepto y su importancia.</li> <li>- Requisitos del cliente.</li> <li>- Confiabilidad y costo.</li> <li>- Medición de la confiabilidad de producto.</li> <li>- Otros patrones de confiabilidad.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reconoce el concepto de confiabilidad y los aspectos que abarca dentro de un producto.</li> <li>- Analiza los requerimientos del cliente para el óptimo desarrollo de los productos y el cumplimiento de estos.</li> <li>- Realiza estructuras de sistemas para analizar las probabilidades de la confiabilidad.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Investiga en diversas fuentes bibliográficas de la especialidad sobre la evaluación de la confiabilidad de un producto.</li> <li>- Realiza investigaciones de las características principales a considerar para la confiabilidad.</li> <li>- Realiza diversos ejercicios para calcular la probabilidad de cumplimiento de la confiabilidad de un producto por medio de su estructura del sistema.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Reporte de ejercicios de la confiabilidad de un producto ya sea en un sistema simple o uno múltiple.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>



### VII. Recursos bibliográficos, hemerográficos y otras fuentes de consulta de la UAC

#### Recursos Básicos:

- R. Anderson; J. Sweeney; T. Williams. (2010). Estadística para Administración y economía. 10ª edición. México: Cengage Learning
- Spiegel, Murray R; Larry J. Stephens. (2001) Estadística. McGraw-Hill. Cap. 8, 9 y 10
- Spiegel, Murray; John Schiller; R Alu Srinivasan. (2001). Probabilidad y Estadística. McGraw-Hill

#### Recursos Complementarios:

### VIII. Perfil profesiográfico del docente para impartir la UAC

#### Recursos Complementarios:

Área/Disciplina: Estadística

Campo Laboral: Control de calidad en industria general

Tipo de docente: Profesional

Formación Académica: Título de Licenciatura en matemáticas y/o Ingeniería Industrial, preferentemente con Maestría en el área de especialidad relacionada con la asignatura que imparta.

Experiencia profesional comprobable correspondiente al campo disciplinar o carrera. Experiencia docente en el desarrollo del proceso de aprendizaje y la evaluación del aprendizaje mínima de un año.

Constancia de participación en los procesos establecidos en la Ley General del Servicio Profesional Docente, COPEEMS, COSDAC u otros.



### XI. Fuentes de Consulta

#### Fuentes de consulta utilizadas\*

- Acuerdo Secretariales relativos a la RIEMS.
- Planes de estudio de referencia del componente básico del marco curricular común de la EMS. SEP-SEMS, México 2017.
- Guía para el Registro, Evaluación y Seguimiento de las Competencias Genéricas, Consejo para la Evaluación de la Educación del Tipo Medio Superior, COPEEMS.
- Manual para evaluar planteles que solicitan el ingreso y la promoción al Padrón de Buena Calidad del Sistema Nacional de Educación Media Superior PBC-SINEMS (Versión 4.0).
- Normas Generales de Servicios Escolares para los planteles que integran el PBC. SINEMS
- Perfiles profesiográficos COPEEMS-2017
- SEP Modelo Educativo 2016.
- Programa Construye T



### ANEXO II. Vinculación de las competencias con Aprendizajes esperados

Aprendizajes Esperados	Productos Esperados	Competencias Genéricas con Atributos	Competencias Disciplinarias	Competencias profesionales
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reconoce los conceptos relacionados al muestreo y los límites de calidad establecidos dentro de la industria.</li> <li>- Identifica las diferencias entre las distribuciones aplicables a los procesos productivos para el desarrollo de un plan de muestreo que cumpla con requisitos establecidos por el cliente y proveedor.</li> <li>- Comprende la importancia de determinar la curva de operación del plan de muestreo aplicado para la toma de decisiones.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Reporte de ejercicios de calcular la probabilidad mediante distribución binomial, Poisson e hipergeométrica para saber la probabilidad de aceptación o rechazo de un lote.</li> <li>- Reporte de ejercicios de la curva de operación de un plan de muestreo simple.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>	<p>5. Desarrolla innovaciones y propone soluciones a problemas a partir de métodos establecidos.</p> <p>5.1 Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye al alcance de un objetivo.</p> <p>5.2 Ordena información de acuerdo con categorías, jerarquías y relaciones.</p> <p>5.4 Construye hipótesis y diseña y aplica modelos para probar su validez.</p>	<p>Básicas:</p> <p>Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye para el desarrollo efectivo del control de calidad mediante el muestreo en los procesos productivos</p>	<p>Básicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso.</li> <li>- Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</li> </ul>



<ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifica las principales características a medir por atributos en el muestreo de aceptación.</li> <li>- Identifica los límites de calidad con los que se logra estabilidad en los procesos productivos.</li> <li>- Realiza pruebas de calidad para verificar el cumplimiento de los requisitos mínimos para aceptar o rechazar lotes producidos.</li> <li>- Comprende la importancia de identificar entre las distintas metodologías para evaluar los lotes mediante el plan de muestreo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo por el método de Decamerón.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo utilizando Militar estándar 105E y 105D.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo por el método de Dodge-Roming.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>	<p>5. Desarrolla innovaciones y propone soluciones a problemas a partir de métodos establecidos.</p> <p>5.1 Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye al alcance de un objetivo.</p> <p>5.2 Ordena información de acuerdo con categorías, jerarquías y relaciones.</p> <p>5.4 Construye hipótesis y diseña y aplica modelos para probar su validez.</p>	<p>Básicas:</p> <p>Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye para el desarrollo efectivo del control de calidad mediante el muestreo en los procesos productivos</p> <p>Extendidas:</p> <p>Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso. Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</p>	<p>Básicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso.</li> <li>-Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</li> </ul>
---	--	---	---	--



<ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifica las principales características a medir por variables en el muestreo de aceptación.</li> <li>- Identifica los límites de calidad con los que se logra estabilidad en los procesos productivos.</li> <li>- Realiza pruebas de calidad para verificar el cumplimiento de los requisitos mínimos para aceptar o rechazar lotes producidos.</li> <li>- Comprende la importancia de identificar entre las distintas metodologías para evaluar los lotes mediante el plan de muestreo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo utilizando método K y M con varianza conocida y desconocida.</li> <li>- Reporte de ejercicios para determinar el plan de muestreo utilizando Militar estándar 414 para variables.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>	<p>5. Desarrolla innovaciones y propone soluciones a problemas a partir de métodos establecidos.</p> <p>5.1 Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye al alcance de un objetivo.</p> <p>5.2 Ordena información de acuerdo con categorías, jerarquías y relaciones.</p> <p>5.4 Construye hipótesis y diseña y aplica modelos para probar su validez.</p>	<p><b>Básicas:</b> Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye para el desarrollo efectivo del control de calidad mediante el muestreo en los procesos productivos</p> <p><b>Extendidas:</b> Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso. Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</p>	<p><b>Básicas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso.</li> <li>-Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</li> </ul>
---	--	---	---	---



<p>- Comprende la diferencia entre los diversos tipos de muestreo existentes y su meta principal al ser utilizados para generar el plan de trabajo.</p> <p>- Identifica las distintas metodologías para llevar a cabo los planes de muestreo.</p>	<p>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</p> <p>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</p>	<p>5. Desarrolla innovaciones y propone soluciones a problemas a partir de métodos establecidos.</p> <p>5.1 Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye al alcance de un objetivo.</p> <p>5.2 Ordena información de acuerdo con categorías, jerarquías y relaciones.</p> <p>5.4 Construye hipótesis y diseña y aplica modelos para probar su validez.</p>	<p><b>Básicas:</b> Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye para el desarrollo efectivo del control de calidad mediante el muestreo en los procesos productivos</p> <p><b>Extendidas:</b> Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso. Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</p>	<p><b>Básicas:</b></p> <p>- Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso.</p> <p>-Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</p>
---	--	---	---	--



<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reconoce el concepto de confiabilidad y los aspectos que abarca dentro de un producto.</li> <li>- Analiza los requerimientos del cliente para el óptimo desarrollo de los productos y el cumplimiento de estos.</li> <li>- Realiza estructuras de sistemas para analizar las probabilidades de la confiabilidad.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Informe de investigación con los elementos solicitados.</li> <li>- Reporte de ejercicios de la confiabilidad de un producto ya sea en un sistema simple o uno múltiple.</li> <li>- Cuestionario aplicado para evidenciar aprendizajes logrados.</li> </ul>	<p>5. Desarrolla innovaciones y propone soluciones a problemas a partir de métodos establecidos.</p> <p>5.1 Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye al alcance de un objetivo.</p> <p>5.2 Ordena información de acuerdo con categorías, jerarquías y relaciones.</p> <p>5.4 Construye hipótesis y diseña y aplica modelos para probar su validez.</p>	<p><b>Básicas:</b> Sigue instrucciones y procedimientos de manera reflexiva, comprendiendo como cada uno de sus pasos contribuye para el desarrollo efectivo del control de calidad mediante el muestreo en los procesos productivos</p> <p><b>Extendidas:</b> Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso.</p> <p>Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</p>	<p><b>Básicas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Identifica, selecciona y realiza las metodologías para atributos o variables en base al plan de muestreo vigente acorde al cumplimiento de la calidad aceptable en el proceso.</li> <li>-Identifica y desarrolla las pruebas de confiabilidad para evaluar el cumplimiento de las garantías de calidad de un producto.</li> </ul>
--	---	---	--	---

